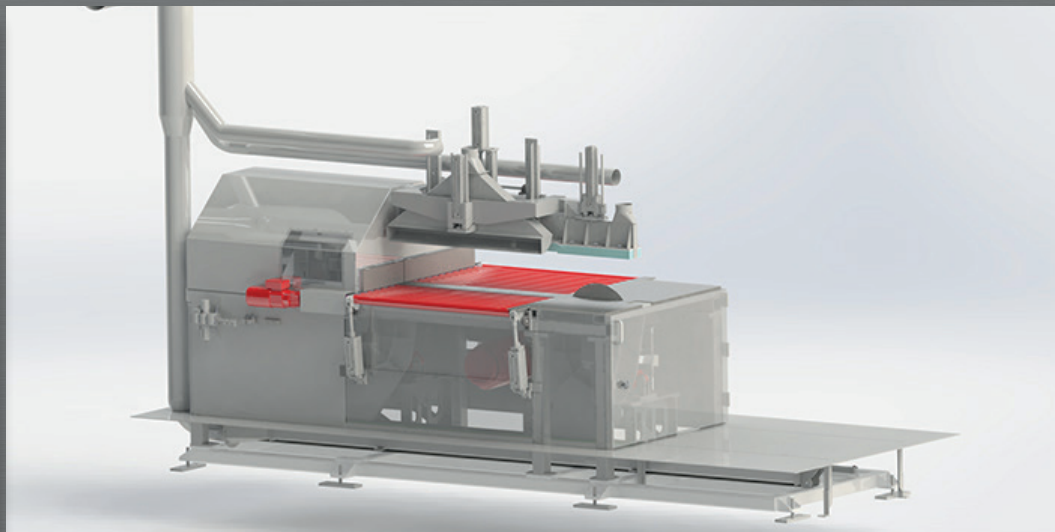
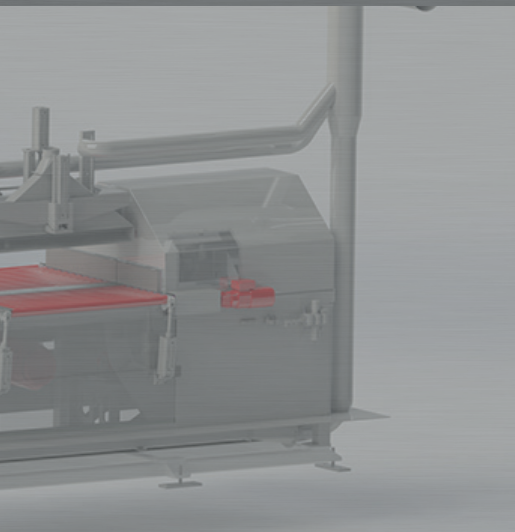


# FERTIGSÄGE

*FINAL SAW*





## FERTIGSÄGE

### FINAL SAW

- ▶ Geregelter Antrieb mit Bremse  
*frequency controlled drive unit with brake*
- ▶ Stillstandsüberwachung  
*safe saw blade position performance level D*
- ▶ Legierungs-Rezeptverwaltung  
*alloy recipe management*
- ▶ Minimalmengen-Schmierung  
*minimum lubricant system*
- ▶ Pneumatische Klemmung  
*pneumatic clamping*
- ▶ Lärm- und vibrationsarm  
*noise and vibration reduced*



## TECHNISCHE DATEN

### TECHNICAL FIGURES

- ▶ Profillänge: 150 - 8000 mm  
*section length*
- ▶ Profilquerschnitt: 250 mm  
*profile cross-section*
- ▶ Lagenbreite: 1300 mm  
*layer width*
- ▶ Vorschub: 30 - 250 mm/s  
*feeding speed*
- ▶ Genauigkeit Länge: +/- 1 mm  
*precision length*
- ▶ Genauigkeit Winkel: +/- 0,2°  
*precision angle*



## SÄGESCHLITTEN

### SAW CARRIAGE

- ▶ Geführt über Kugelumlauführung  
*guided by recirculating ball bearing system*
- ▶ Ergonomische Packposition für Sägeblattwechsel  
*ergonomical packing position for saw blade change*
- ▶ Vorschub über drehzahlgeregelten Drehstrom-  
triebemotor  
*infeed via speed-controlled three-phase gear motor*
- ▶ Sägeblatt mit Bremse, drehzahlgeregelt  
*saw blade with brake, speed-controlled*



0016\_1803\_V002\_GE

sps.at

**SPS Technik Ges.m.b.H.**  
Gewerbepark 7  
4300 St. Valentin / Austria  
Tel. +43 (0)7435 / 54048-0

**SPS Maschinenbau Ges.m.b.H**  
Am Nussbaumhof 29  
4813 Altmünster / Austria  
Tel. +43 (0)7612 / 87432-0

